

# AUSTRIAN 3D-PRINTING FORUM



METALL- &  
KUNSTSTOFF-  
ANWENDUNGEN,  
NEUE VERFAHREN &  
WERKSTOFF-  
INNOVATION

Das Jahresforum für additive Fertigung  
7. April 2022 | Tech Gate Vienna

LEADPARTNER

**1zu1**  
+  
prototyping  
manufacturing  
tooling

**R | E | N | A |**

**WKO**  
WIRTSCHAFTSKAMMER NIEDERÖSTERREICH  
DIE INDUSTRIE

Inspirierende Keynotes, praxisnahe Vorträge und exzellentes Networking!



# 3D-DRUCKEN IN DER INDUSTRIELLEN FERTIGUNG

Das Jahresforum für additive Fertigung geht in die 9. Runde. Erkenne die Chancen und Anwendungsbereiche von additiv-gefertigten Teilen und starte deinen Weg in die digitale Produktion.

- > Keynotes & Praxis pur und ungeschminkt
- > Schwerpunkte im Parallelprogramm setzen
- > Technologische Entwicklungen in der Branche entdecken
- > Ungezwungener Austausch auf Augenhöhe

## Veranstalterin.

**Katharina Zauner**, Projektleiterin, SUCCUS | Wirtschaftsforen, Wien

## Initiator.

**Alexander Schrötter**, Spartengeschäftsführer, Wirtschaftskammer NÖ

Moderator | **Dr. Johannes Homa**, CEO, Lithoz, Wien

Zielgruppe | Teilnehmer:innen auf Entscheider-Ebene in großen und mittelständischen Unternehmen, insbesondere: Unternehmer:innen, Geschäftsführer:innen, sowie Leiter:innen aus den Bereichen Produktion, Produktdesign, Labor, F&E, Business Development, Innovation, Technik und Material.

LEADPARTNER



# WAS MACHT DAS 3D-PRINTING FORUM ZUR FÜHRENDEN KONFERENZ FÜR 3D-DRUCK?



## ANWENDUNGEN – INNOVATIONEN – FORSCHUNG

Erfahre mehr über den 3D-Druck und den Technologieeinsatz in etablierten Unternehmen, Institutionen und Forschungseinrichtungen wie Ottobock, Wien Energie, woom, Hilti, LiSEC, Trumpf, Voestalpine, TU Wien, Fraunhofer Austria, Cubicure, Incus 3d, ecoplus, Fotec, Evonic, Uni Bochum, RWTH Aachen, u.v.m.



„Sowohl die professionelle Organisation als auch die Qualität der Vorträge haben mich beeindruckt. Werde gerne wieder kommen.“

**Gregor Innitzer**, Münze Österreich

„Im gesamten eine sehr gelungene Veranstaltung, wo alle, die sich mit 3D Drucken beschäftigen (egal welche Anwendung) profitieren können.“

**Martin Toninger**, SKF Österreich AG

## KONKRETER – INDIVIDUELLER – INTERAKTIVER

- > Inspirierende Vorträge bringen es auf den Punkt
- > Wähle deine persönlichen Themenschwerpunkte
- > Nach jedem Vortrag bleibt Zeit für Fragen



## AUSTAUSCH AUF AUGENHÖHE

Triff auf 180 interessierte Anwender und 3D-Druck-Verantwortliche aus Industriebranchen und Forschungseinrichtungen. Tausche dich ungezwungen mit Expert:innen aus und erkunde in den Pausen die aktuellsten technologischen Entwicklungen in der Networkingzone.



„Eine rundum professionelle Veranstaltung mit sehr interessanten und hilfreichen Beiträgen für Neueinsteiger und Fortgeschrittene im Bereich AM.“

**Klemens Bösch**, Alpa Group



AUSTRIAN  
3D-PRINTING  
FORUM

# 9. AUSTRIAN 3D-PRINTING FORUM

## 7. April 2022, TECH GATE VIENNA



08:45 Willkommen

### WILLKOMMEN BEIM AUSTRIAN 3D-PRINTING FORUM 2022

**Dr. Johannes Homa**, CEO, Lithoz, Wien  
**Katharina Zauner**, Projektleiterin, SUCCUS | Wirtschaftsforen, Wien

08:50 Keynote

### HYBRIDE ADDITIVE FERTIGUNG

> Was ist hybride Fertigung und welche Möglichkeiten ergeben sich daraus?  
 > Hybride Werkstoffe, hybride Fertigungssysteme und hybride Bauteile

**Prof. Dr. Jan T. Sehrt**, Lehrstuhl Hybrid Additive Manufacturing, Ruhr Universität Bochum

09:20 Keynote

**3D-DRUCK & DIGITALE ZWILLING |** Industrieller 3D-Druck verbessert digitalisierten Versorgungsprozess: „Scan-to-Design“ & „Digital-Twin-to-Perfect-Fitting“  
**Güngör Kara**, Chief Digital Officer, Ottobock, Duderstadt

09:50 Praxisimpuls

**ERFOLGSFAKTOREN FÜR DIE INNOVATIVE SERIENFERTIGUNG**  
 > High Precision: Welche additiven Technologien ermöglichen Präzision in Serie  
 > Quick Solution: So führt additive Serienfertigung schneller in die Gewinnzone  
**Markus Schrittwieser**, Entwicklung und Innovation, 1zu1 Prototyping, Dornbirn

10:20 Pause in der Networkingzone

Parallelprogramm I

### PRAXIS PUR & UNGESCHMINKT

### MULTIMEDIA STAGE

#### ADDITIVE FERTIGUNG IN SERIENANWENDUNGEN

Der Weg vom Prototyp zum Serienteil in einem internationalen Konzern

**Dr. Bastian Lippert**, Business Development &  
**Tobias Decker**, Projektleiter Additive Manufacturing, Hilti Corporation, Thüringen

#### PLASMA METAL DEPOSITION, WENN DAS PULVERBRETT ZU KLEIN WIRD

Große Bauteile aus funktionellen und hybriden Werkstoffen

**Michael Kitzmantel**, Geschäftsführer, RHP-Technology & SBI, Seibersdorf

### METALL ANWENDUNG & NACHBEARBEITUNG

### SKYSTAGE

#### PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG DURCH GEZIELTEN EINSATZ VON AM

Optimierte Werkzeuge für diverse Fertigungsverfahren  
**Anna Mad**, 3D Printing, Coating & Components, voestalpine High Performance Metals International, Wien

**Benjamin Kopp**, Werksstudent, Roto Frank Austria, Graz

#### LITHOGRAPHY-BASED METAL MANUFACTURING FÜR MIM INDUSTRIE

Hammer Lab35 für Rapid Prototyping und werkzeuglose Fertigung kleiner und mittlerer Serien

**Denise Mödder**, Material Development, Incus, Wien  
**Izumi Nakamura**, Business Development Director, Micro MIM Japan Holdings Inc., Karlsruhe

# 9. AUSTRIAN 3D-PRINTING FORUM, 7. April 2022

## TECH GATE VIENNA



### Parallelprogramm I

11:50

#### KOOPERATIONEN & FORSCHUNG

MULTIMEDIA STAGE

##### ADDITIVE GESCHÄFTSMODELLE

Vorzüge des Standortes Wien

**Im Gespräch mit:**

**Eva Czernohorszky**, Leiterin Technologieservices &

**Michael Schwantzer**, Senior Technology Expert, Wirtschaftsagentur Wien

**Denise Hirner**, Business Development, Upano, Wien &

**Dr. Klaus Stadlmann**, Managing Director, Genera Printer, Wien

##### HYBRIDE FERTIGUNG MITTELS DURCHGÄNGIGER CAD/CAM-SYSTEMKETTE

Komplexe Geometrien kosteneffizient fertigen

**Gernot Mauthner**, Projektmitarbeiter, IFT Institut für Fertigungstechnik &  
Photonische Technologien, TU Wien

#### METALL ANWENDUNG & NACHBEARBEITUNG

SKYSTAGE

##### HIRTISIEREN OPTIMAL KOMBINIERT

Über den Einfluss von LSS-Bauparametern auf die elektrochemische Nachbearbeitung

**Dr. Marlies Schlauf**, Projektmanagerin Engineering Technologies,  
FOTEC, Wr. Neustadt

##### FERTIGUNGSSTRATEGIE FÜR DEN KOSTENGÜNSTIGEN UND RESSOURCENSCHONENDEN EINSATZ DER AM IM WERKZEUGBAU | SLM, LMD ODER WAAM?

**Dr. Aziz Huskic**, Professor Production Engineering & Metal Forming,  
FH OÖ, Wels

12:20

12:50

### Mittagspause

13:50

### Parallelprogramm II

#### PRAXIS PUR & UNGESCHMINKT

MULTIMEDIA STAGE

##### ADDITIVE IN RAIL

Hürden und ihre Lösungen mit additiver Fertigung

**Dr.-Ing. Tina Schlingmann**, Regional Director EMEA, EOS, Krailing

##### SERIENBAUTEILE AUS METALL

Interne Anwendungen bei einem Maschinenhersteller

**Maximilian Boulter**, Consulting Additive Fertigung,

TRUMPF Laser- und Systemtechnik, Ditzingen

#### INTERAKTIVER WORKSHOP

SKYSTAGE

##### ADDITIVE GESCHÄFTSMODELLE ENTWICKELN

Den Blick neu ausrichten:

Weg vom Produktfokus hin zur additiven Gesamtlösung

**Dr. Arko Steinwender**, Geschäftsbereich Fabrikplanung &

**Klaudia Kovacs**, Wissenschaft. Mitarbeiterin, Fraunhofer Austria, Wien

Erfahre im interaktiven Workshop, wie du dein Geschäftsmodell optimieren und auf die Potenziale der additiven Fertigung ausrichten kannst.

Die von Fraunhofer Austria entwickelten AM-Potential-Cards ermöglicht dabei spielerisch, Optimierungsansätze in den einzelnen Dimensionen deines Geschäftsmodells zu finden.

14:50

### Pause in der Networkingzone



Parallelprogramm III

15:10

KUNSTSTOFF ANWENDUNGEN

MULTIMEDIA STAGE

**ALTERNATIVE LIEFERKETTEN FÜR ERSATZTEILE**

Additive Fertigung ermöglicht flexible Ersatzteilversorgung  
**Thomas Gruber**, Additive Manufacturing, Trivion/Umdasch Group Ventures, Amstetten; **Philipp Pink**, Technischer Leiter, Sparox3D, Wien Energie;  
**Reinhard Entner**, Gründer & Geschäftsführer, BEEP Mobility, Amstetten

**HOT LITHOGRAPHY**

Der Weg in die additive Serienfertigung  
**Dr. Markus Kury**, Produktmanager Materials, Cubicure, Wien  
**Dr. Benjamin Willy**, Globaler Marketingmanager, Evonik, Essen

**3D GOES INDUSTRIAL:**

Fahrzeuginnenraum-Bauteile mit Flammenschutz nach ECE R118  
**Thomas Wagner**, Global Manager Transportation, TIGER Coatings, Wels

PRAXIS PUR UND NEUE TECHNOLOGIE

SKYSTAGE

**3D-DRUCK IM SONDERMASCHINENBAU**

Fixe Implementierung in der Lehrwerkstätte und eine Version von einer weltweiten Ersatzteilproduktion  
**Benjamin Kauback**, Head of Apprenticeship training, LiSEC Austria, Seitenstetten

**3D-DRUCK: FIXER BESTANDTEIL IN DER PRODUKT-ENTWICKLUNG SEIT UNTERNEHMENSGRÜNDUNG**

AM & VR beschleunigen Engineering & Designprozess  
**Daniel Kloboucnik**, Produktedesigner & **Sorana Toma**, Senior Product Engineer, woom, Klosterneuburg

**METAL AM IN THE CENTER OF ANY SHOPFLOOR**

A powderless Innovation to Serial Production  
**Felix Spiess**, CEO, alphacam Austria, Wien; **Omer Sagi**, VP Products & Business Development, Tritone Technologies, Tel Aviv

15:40

16:10

16:40

Pause in der Networkingzone

17:00

Praxisimpuls

**POST-PROCESSING INNENLIEGENDER FLÄCHEN IN DER INDUSTRIELLEN ANWENDUNG**

Die Relevanz für die additiv-gefertigt metallischen Bauteile  
**Tanja Pfeifer**, Head of R&D Additive Manufacturing, Pankl Racing Systems AG, Kapfenberg  
**Dr. Martin Pfaffeneder-Kmen**, Projektmanager, RENA Technologies, Wr. Neustadt

17:30

Keynote

**PARADIGM SHIFT TOWARDS SUSTAINABILITY**

An Excellent Growth Opportunity for Additive Manufacturing  
**Prof. Johannes Henrich Schleifenbaum**, Geschäftsführer, ACAM Aachen Center for Additive Manufacturing, RWTH Aachen

18:00

Get-together in der Skystage (19. Stock)





**Maximilian Boulter** ist seit 2021 Additive Manufacturing Technologie Experte und Consultant bei der Firma TRUMPF und vorrangig für die individuelle Kundenberatung zuständig. Zuvor leitete er seit 2015 bei der Renishaw GmbH den Dienstleistungsbereich der additiven Fertigung und war als Technischer Projektmanager für den Vertrieb von RenAM Maschinen mit verantwortlich. [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)



**Eva Czernohorszky** leitet bei der Wirtschaftsagentur Wien die Abteilung Technologie Services. Sie unterstützt Wiener Technologieunternehmen durch individuelle Beratung und die Vernetzung mit potentiellen Entwicklungspartnern und Leitkunden. Technologie Awareness Aktivitäten runden das Portfolio ab, um bei jungen Menschen Begeisterung für Forschung und Technologie zu wecken. [www.wirtschaftsagentur.at](http://www.wirtschaftsagentur.at)



**Tobias Decker** ist als Projektleiter für die strategische Implementierung der Additiven Fertigung im Technologiemanagement des Global Manufacturing bei der Hilti AG verantwortlich. Seine Passion für additive Fertigungstechnologien entwickelte er während seiner Tätigkeit als studentischer Mitarbeiter im Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb der Technischen Universität Berlin. [www.hilti.group](http://www.hilti.group)



**Reinhard Entner** ist Gründer und Geschäftsführer der BEEP Mobility GmbH, ein dynamisches Unternehmen in der Bahndindustrie, im Maschinenbau und der Automatisierungstechnik. Er entwickelte u.a. Türsystem und intelligente Innenverkleidungsteile für Schienenfahrzeuge. Als Verantwortlicher für die Bereich R&D und Produktion ist ihm das Potenzial von neuen Fertigungsmöglichkeiten bewusst. [www.beep-mobility.at](http://www.beep-mobility.at)



**Thomas Gruber** verantwortet den Bereich der Additiven Fertigung bei Trivion – eine Marke der Umdasch Group Ventures. Zuvor war er für die Implementierung der industriellen AM sowohl im Prototypenbereich als auch in der Serienanwendung bei Doka verantwortlich. Bereits in seiner Zeit als selbstständiger Consultant und Trainer im CAD & PDM hat den Maschinenbauer die Passion der AM gepackt. [www.trivion.tech](http://www.trivion.tech)



**Denise Hirner** hat einen Background in Materialwissenschaften sowie Biomedical Engineering / Zell- und Gewebeforschung. Als Mitgründerin der UpNano ist Sie verantwortlich für Marketing und Business Development. [www.upnano.at](http://www.upnano.at)



**Dr. Johannes Homa** ist Mitgründer und Geschäftsführer der Lithoz GmbH, dem Weltmarktführer im Bereich der Generativen Fertigung von Hochleistungskeramik. Dr. Homa hat an der Technischen Universität Wien promoviert und unterrichtet seit 2009 an verschiedenen Universitäten. Er ist Miterfinder von drei Patenten und Autor von zahlreichen Publikationen im Bereich der Generativen Fertigung. [www.lithoz.com](http://www.lithoz.com)



**Prof. (FH) Dr. Aziz Huskic**, ist Leiter des Fachbereiches Produktionstechnik an der FH OÖ und verantwortet den Ausbau des Forschungsschwerpunktes additive Fertigung. Im Mittelpunkt stehen dabei die additive Fertigung von Metallwerkstoffen im Werkzeug- und Flugzeugbau sowie die Weiterentwicklung von Anlagen mit dem Ziel die Verarbeitung und Entwicklung von neuen Werkstoffen. [www.fh-ooe.at](http://www.fh-ooe.at)



**Güngör Kara** ist Chief Digital Officer bei Ottobock. Er verfügt über 23 Jahre Erfahrung in den Bereichen Top-Management-Consulting, Plattform Business Models, Industrie 4.0 und Additive Fertigung. Vor seiner Zeit bei Ottobock leitete Kara bei EOS (Weltmarktführer im industriellen 3D-Druck) die AdditiveMinds-Teams, Innovationszentren und die Industrie4.0-Factories. [www.ottobock.com](http://www.ottobock.com)



**Benjamin Kaubeck** ist Leiter Additive Fertigung und Ausbildungsleiter bei Lisec Austria. Zuletzt war er als Teamleiter für Schaltschranktechnik verantwortlich. Einen Meilenstein stellte die Drucker-Anschaffung im Jahre 2021 dar, wo nun Prototypen für das Testcenter, Serienteile für die Produktion oder auch Ersatzteile für die Kunden weltweit gefertigt werden [www.lisec.com](http://www.lisec.com)



**Michael Kitzmantel** ist Geschäftsführer der RHP-Technologie GmbH. Sein Forschungsinteresse fokussiert sich auf Pulvertechnologie von Hochleistungswerkstoffen, Mikrospritzguss von Metallen und Keramiken sowie neuartige generative Herstelltechnologien wie FFF für Metall und Keramik sowie XXL 3D Druck. Michael Kitzmantel arbeitet in mehreren Forschungsprojekten mit. [www.rhp-technology.com](http://www.rhp-technology.com)



**Daniel Kloboucnik** ist nach seinem Studium und selbstständiger Tätigkeit in einem Wiener Designkollektiv seit 2020 Produktdesigner bei woom. Durch die Design zentrierte Ausrichtung des Kinderfahrradherstellers ist er ab Ideenfindung, Research und Konzeptionierung über den Prototypenbau bis zum fertigen Produkt in den gesamten Entwicklungsprozess eingebunden. [www.woom.com](http://www.woom.com)



**Benjamin Kopp** ist seit 2017 als Werksstudent bei Roto Frank Austria GmbH beschäftigt. Seine Aufgaben liegen im Bereich der Analyse und Optimierungen von Produktionsprozessen. Im Rahmen einer wissenschaftlichen Arbeit untersuchte er den Einfluss von konturnaher Kühlung hinsichtlich der Produktivitätssteigerung in bestehenden Herstellprozessen. [www.roto-frank.com/at](http://www.roto-frank.com/at)



**Klaudia Kovacs** ist als wissenschaftliche Mitarbeiterin im Geschäftsbereich Fabrikplanung und Produktionsmanagement der Fraunhofer Austria Research GmbH tätig. Ihre Bereiche sind Industrial Engineering mit den Schwerpunkten industrielle Digitalisierung, Smart und Lean Manufacturing, Smart/Predictive Maintenance sowie Industrial Data Science sowohl in der Produktion als auch im F&E-Umfeld. [www.fraunhofer.at](http://www.fraunhofer.at)



**Dr. Markus Kury** ist Produktmanager Materials bei Cubicure. Er hat Technische Chemie an der Technischen Universität Wien studiert. In seiner Diplom- und Doktorarbeit hat er sich mit dem Themenbereich Entwicklung von photoreaktiven Harzsystemen für Stereolithographie 3D-Druck befasst. [www.cubicure.com](http://www.cubicure.com)



**Dr. Bastian Lippert** ist als Business Developer für Strategieprojekte im Global Manufacturing bei der Hilti AG verantwortlich. Er hat am Institut für Produktentwicklung und Gerätebau zum Thema Leichtbau durch Selektives Laserstrahlschmelzen promoviert und die Gruppe Methodik für die Additive Fertigung geleitet. Er hat 2020 das Fachbuch Entwicklungsmethodik für die Additive Fertigung veröffentlicht. [www.hilti.group](http://www.hilti.group)



**Benjamin Losert** startete nach seiner Ausbildung an der TU Wien im Einkauf bei Großkonzernen. Seit 2009 ist er Projektmanager im Mechatronik-Cluster. Dort initiiert, leitet oder begleitet er nationale und internationale F&E-Kooperationsprojekte zu den Themen Additive Fertigung und Energieeffizienz. [www.ecoplus.at](http://www.ecoplus.at)



**Anna Mad** ist bei der voestalpine High Performance Metals International GmbH als Business Development Manager für additive Fertigung, Beschichtung und Komponenten tätig. Während ihrer beruflichen Laufbahn hat sie sich bereits intensiv mit unterschiedlichen AM-Prozessen, im speziellen LPBF und FFF mit unterschiedlichen Materialien, sowie mit Verzuganalysen bei AM-Fertigungsprozessen, beschäftigt. [www.voestalpine.com](http://www.voestalpine.com)



**Gernot Mauthner** worked for the HOERBIGER Group in various international engineering and project management positions. In 2020, he started to work at the Institute for Production Engineering and Photonic Technologies as a junior scientist to complete a doctoral degree. His main topic of research cover CAD/CAM automation, cutting simulation and sensor integration. [www.tuwien.at](http://www.tuwien.at)



**Denise Mödder** hat einen Abschluss des Internationalen Doppel-Master-Studiengangs „Biofabrication“. Ihre Erfahrung in multidisziplinären Forschungslaboren verfeinerte ihre Fähigkeit, in einem Team unterschiedlichen Erfahrungen zu arbeiten. Mit ihrem Fachwissen in der Optimierung des dreidimensionalen Drucks kam sie 2020 als Teammitglied in der Materialentwicklung zu Incus. [www.incus3d.com](http://www.incus3d.com)



**Izumi Nakamura** is the Business Development Director for Europe & North America at Micro MIM Japan Holdings Inc. She has started her career at a joint venture between RMIT and a private 3Dprinting company in Australia. She has established the European representative office of Micro MIM Japan and supports the project to introduce the Incus GmbH's Hammer Lab35 in the company. [www.micro-mim.eu](http://www.micro-mim.eu)



**Dr. Martin Pfaffeneder-Kmen** arbeitet in der F&E-Abteilung bei RENA Technologies Austria GmbH. Er entwickelt Prozesse zur Nachbearbeitung von additiv gefertigten Bauteilen, welche unter dem Begriff Hirtisation® bekannt sind. Sein Fokus liegt dabei auf Prozesse für Nickel-Basislegierungen und verschiedene Stahlsorten. [www.rena.at](http://www.rena.at)



**Tanja Pfeifer** leitet die F&E-Abteilung der Additiven Fertigung bei Pankl Racing Systems AG. Sie ist verantwortlich für alle Entwicklungsaktivitäten im Bereich des Metall-3D-Drucks. Diese umfassen die Prozessparameterentwicklung, die Optimierung bestehender Prozesse, sowie auch die Verbesserung der Oberflächen von additiv gefertigten, high-performance Bauteilen. [www.pankl.com](http://www.pankl.com)



**Philipp Pink** ist technischer Leiter von SPAROX3D, einem Start-Up der Wien Energie und für die Implementierung der AM-Technologie bei der Wien Energie, Wiener Stadtwerken und anderen Unternehmen zuständig. Essenziell für den durchschlagenden Erfolg sind neben profundem Know-how auch Durchhaltvermögen und eine große Portion Optimismus. [www.sparox.eu](http://www.sparox.eu)



**Omer Sagi** joined Tritone Technologies as VP Products and Business Development after heading a multi-million Euro business of Smart Access & IOT solutions for Assa Abloy EMEA, based in London. Prior to this role, Omer served as director of products for Connected IOT solutions in the company. Previously, Omer worked in sales, business development and R&D roles at Siemens, Stratays and Applied Materials. [www.tritoneam.com](http://www.tritoneam.com)



**Dr. Marlies Schlauf** ist wissenschaftliche Mitarbeiterin und Projektmanagerin bei FOTEC Forschungs- und Technologietransfer GmbH. Sie beschäftigt sich mit der Oberflächenbearbeitung von additiv gefertigten Bauteilen. Sie untersucht den Einsatz des von RENA Technologies Austria GmbH entwickelten elektrochemischen Verfahrens „Hirtisieren“ für die Nachbearbeitung von 3D-gedruckten Metallbauteilen. [www.fotec.at](http://www.fotec.at)



**Prof. Johannes Henrich Schleifenbaum** leitet den Lehrstuhl „Digital Additive Production“ und ist Geschäftsführer der ACAM Aachen Center for Additive Manufacturing an der RWTH Aachen. Davor war er als Director Additive Manufacturing am Fraunhofer ILT tätig. [acam.rwth-campus.com](http://acam.rwth-campus.com)



**Dr. Tina Schlingmann** ist Regional Director EMEA bei der EOS GmbH. Mit ihrem Fokus ist es Tina ein Anliegen in End-to-End-Lösungen zu denken und durch die Zusammenführung von AM-designigten Werkstoffen mit den passenden Applikationen das Wachstum des AM Markts zu beschleunigen. Im internationalen Netzwerk „Mobility goes Additive e.V.“ leitet Tina dessen größte Arbeitsgruppe „Materials“. [www.eos.info](http://www.eos.info)



**Markus Schrittwieser** ist seit 2012 Leiter Rapid Prototyping Center bei Izu1 Prototypen und für den Einsatz der 3D-Drucktechnologien verantwortlich. Davor sammelte er über 11 Jahre in der Produktentwicklung von mechatronischen Geräten Erfahrung. Sein Studium für Fertigungsautomatisierung wurde an der FH Konstanz um einen Master für Maschinenbau & Internat. Vertrieb ergänzt. [www.izu1prototypen.com](http://www.izu1prototypen.com)



**Michael Schwantzer** war bei Großkonzernen im Projekt- und Innovationsmanagement tätig. Er ist für Produktions- und Fertigungstechnologien mit Schwerpunkt auf Additiver Fertigung und Prototyping in der Wirtschaftsagentur Wien zuständig. Dort widmet er sich der Vernetzung von innovativen Technologieentwicklerinnen und der Initiierung und Unterstützung von F&E-Projekten. [www.wirtschaftsagentur.at](http://www.wirtschaftsagentur.at)



**Prof. Jan T. Sehart** schloss 2005 sein Maschinenbaustudium ab. Seine über 18-jährige Erfahrung auf dem AM-Gebiet bringt Sehart auch in die Standardisierungsarbeit ein. Sehart ist zudem Mitglied in mehreren AM-Gremien. Im Jahr 2014 gründete Sehart sein eigenes Ingenieurbüro. Seit 2018 ist er Professor an der Ruhr-Universität Bochum an seinem Lehrstuhl Hybrid Additive Manufacturing. [www.ham.ruhr-uni-bochum.de](http://www.ham.ruhr-uni-bochum.de)



**Felix Spiess** ist Geschäftsführer bei alphacam Austria. alphacam ist Anbieter des kompletten Produktportfolios des Marktführers Stratays sowie Anbieter von 3D-Druckservices. Davor war Felix Supply Chain Development Managers bei der ÖBB Technische Services GmbH. Er verantwortet die Innovationsthemen rund um 3D-Druck, AR, Supply Chain Optimierungsprojekte. [www.alphacam.at](http://www.alphacam.at)



**Dr. Klaus Stadlmann** ist Gründer und Geschäftsführer von Genera Printer. Genera hat den Fokus auf die Entwicklung von innovativen Stereolithographie Systemen für die Produktion/Serienfertigung. Davor war er Geschäftsführer bei Way to Production und verantwortlich für die Markteinführung der SoFlex 3D-Drucker. [www.genera3d.com](http://www.genera3d.com)



**Dr. Arko Steinwender** startete bei Fraunhofer und an der TU Wien als wissenschaftlicher Mitarbeiter. Seine Schwerpunkte liegen im Bereich des Technologie- und Innovationsmanagements, des Qualitätsmanagements sowie der Produktionsoptimierung. Durch Industrie- und Forschungsprojekte konnte er Erfahrungen sammeln und in Lehrveranstaltungen, Vorträgen, Konferenz- und Buchbeiträgen weitergeben. [www.fraunhofer.at](http://www.fraunhofer.at)



**Sorana Toma** ist seit 2020 Teammitglied des Engineering Teams der woom GmbH und mit mehr als 7 Jahren Erfahrung in der Produktentwicklung und der Optimierung von Herstellungsprozessen ist sie verantwortlich für den Übergang des Produkts vom Konzept zur Großserienfertigung. Zudem beschäftigt sie sich mit dem Testen von Produkten/Prototypen, um Konstruktionsfehler auszugleichen. [www.woom.com](http://www.woom.com)



**Thomas Wagner** ist Business Director TIGITAL 3D-Set und Regional Sales Director Aisa bei TIGER coatings. Dabei verantwortlich für die Implementierung von neuen Materialien für die Additive Fertigung (SLS, CBAM, Inks). Davor war u.a. bei Borealis USA, PLEON Publico, De Beukelar und ZKW tätig. [www.tigital-3dset.com](http://www.tigital-3dset.com)



**Dr. Benjamin Willy** begann 2011 seine Laufbahn bei der Evonik Industries AG und entwickelte zuerst industrielle Lösungen für die Absorption von Kohlenstoffdioxid aus Erdgasströmen sowie neuartiger ionischer Flüssigkeiten zur Raumluftentfeuchtung. Seit 2020 ist er für das globale Marketing der Photopolymere von Evonik verantwortlich. [corporate.evonik.de/de](http://corporate.evonik.de/de)



## LEADPARTNER

# 1zu1

prototyping  
manufacturing  
tooling

Prototyping und Produktion von 3D konstruierten Kunststoffteilen – das ist die Welt, in der wir von 1zu1 zu Hause sind. Unsere Leistungen als 3D Druck Dienstleister: beraten, Konstrukteure unterstützen, verfeinern, fertigen. Wir sind eines der führenden Unternehmen für Prototypen, 3D Druck und Vorserienfertigung in Kunststoff in Europa.

**Unser Ziel:** Kundenprojekte durch Einsatz bester und schnellster Technik rasch auf den Markt zu begleiten.

**Unser Antrieb:** Dinge richtig zu machen, vor allem aber zu verstehen, was unsere Kunden wirklich brauchen und was sie weiterbringt. Und zwar rasch, zuverlässig, intelligent und flexibel.

**Unsere Methode:** Bausteine unserer Profession sind innovative Technologien, umfassendes, weil gewachsenes Know-How, Präzision und Perfektion. In unserem Verständnis unerlässlich sind darüber hinaus 100%-ige Diskretion und Geheimhaltung. Wichtiger Faktor des Erfolges sind unsere Mitarbeitenden: Jeder Einzelne von ihnen ist ein Original mit seiner ganz besonderen Leidenschaft: unverwechselbar, einmalig, originell.

[www.1zu1prototypen.com](http://www.1zu1prototypen.com)

# RENA

**RENA Technologies Austria** vormals Hirtenberger Engineering Surfaces GmbH:

RENA ist weltweit der führende Hersteller von Produktionsanlagen für die nass-chemische Oberflächenbehandlung. Der chemisch-elektrochemische Prozess Hirtisieren® mit unseren

Kompaktmodulen H3000 und H6000 bilden eine perfekte Ergänzung des Marktportfolios der RENA Gruppe.

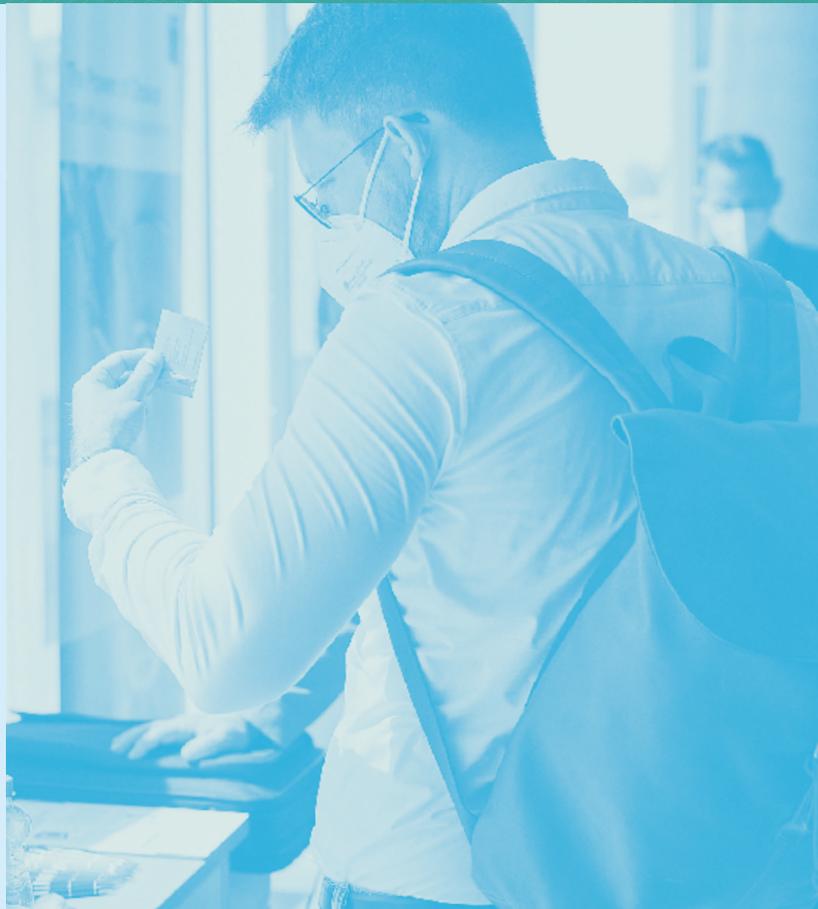
RENA Technologies Austria (RENA AT) fungiert als Zentrale der Aktivitäten im neuen Marktsegment Additive Manufacturing. Zusätzlich wirkt die RENA AT als Technologie- und Entwicklungszentrum für alle Schwerpunkte der elektrochemischen Oberflächennachbearbeitung. [www.rena.at](http://www.rena.at)



WIRTSCHAFTSKAMMER NIEDERÖSTERREICH  
DIE INDUSTRIE

**Niederösterreichs Industrie** besticht durch Know-how, Exzellenz und Verlässlichkeit. Ihre qualitativ hochwertigen Produkte sind weltweit gefragt. Die wirtschaftliche Bedeutung der Industriebetriebe ist entscheidend für die gesamte Region. Die WKO Niederösterreich Sparte Industrie setzt sich für die notwendigen Rahmenbedingungen für die

Unternehmen ein, um technologische Entwicklungen zu fördern und ein innovationsorientiertes Umfeld zu schaffen. [www.wko.at/noe/industrie](http://www.wko.at/noe/industrie)





PARTNER



MEDIENPARTNER



# **Anmeldung und Information**

Fragen? Ruf uns an: +43 1 319 09 34-10

## **SUCCUS GMBH | Wirtschaftsforen**

Dingelbergstraße 23, 3150 Wilhelmsburg

Telefon: +43 1 319 09 34-0

info@succus.at

Sprich uns direkt an:

**Katharina Zauner**, Projektleitung

katharina.zauner@succus.at

**Michelle Baumann**, Projektmanagement

michelle.baumann@succus.at

**Dr. Johannes Homa**, Fachlicher Leiter

jhoma@lithoz.com

## VERANSTALTUNGSORT

### **Tech Gate Vienna**

Donau-City-Straße 1

1220 Wien

Ein Format von:

**SUCCUS**  
ESSENZ DES ERFOLGS

Einfach online anmelden:

**www.3d-printing-forum.at**

Per E-Mail: anmeldung@succus.at

### **Teilnahmegebühr**

Teilnehmen am **Austrian 3D-Printing Forum** am 7. April 2022, € 480,-  
(bei einer Anmeldung bis 28. Februar 2022, regulär € 680,-)

Teilnehmen **als Dienstleister\*** am

**Austrian 3D-Printing Forum** am 7. April 2022, € 680,-  
(bei einer Anmeldung bis 28. Februar 2022, regulär € 880,-)

Inbegriffen ist der Zutritt zum Forum, Unterlagen in elektronischer Form sowie kulinarische Pausen und das gemeinsame Mittagessen.

Alle Preise exkl. 20% MwSt. Anmeldungen unterliegen unseren AGBs:  
[www.3d-printing-forum.at/agb.html](http://www.3d-printing-forum.at/agb.html)



\* Als Dienstleister verstehen wir Unternehmen, die Leistungen, etwa wie Beratung oder Herstellung, im thematischen Umfeld von additiver Fertigung erbringen.

### **Bitte bringe dein 2G-Zertifikat mit.**

Wir empfehlen allen Teilnehmer:innen,  
vor dem Forum einen PCR-Test zu machen.

Du fühlst dich am Veranstaltungstag nicht gut?

Bleib bitte zu Hause – dein Ticket behält die Gültigkeit.

Du kannst im nächsten Jahr teilnehmen oder an einer anderen Veranstaltung aus unserem Angebot.